

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГБПОУ  
«Почепский механико-аграрный техникум»



С.В. Пляхотко

«31» августа 2023 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы  
среднего профессионального образования  
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Почепский механико-аграрный техникум»  
по специальности среднего профессионального образования  
**35.02.16 Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования**  
базовый уровень

Квалификация: Техник-механик  
Форма обучения – очная  
Срок получения образования - 3года 10 месяцев  
на базе основного общего образования  
профиль получаемого  
профессионального образования – технический

**1. Сводные данные по бюджету времени (в часах для специальности)**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация и консультации	Государственная (итоговая) аттестация	Всего (по курсам)	Каникулы
			по профилю профессии/ специальности	преддипломная (для СПО)					
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>
1 курс	1404(39)				32	72(2)		41	11
2 курс	1296(36)	108(3)			62	72(2)		41	11
3 курс	900(25)	144(4)	396(11)		68	72(2)		42	10
4 курс	684(19)	144(4)	252(7)	144(4)	54	36(1)	6	41	2
<b>Всего</b>	<b>4284(119)</b>	<b>396(11)</b>	<b>648(18)</b>	<b>144(4)</b>	<b>216(6)</b>	<b>252(7)</b>	<b>216(6)</b>	<b>5940(165)</b>	<b>34</b>



<b>ОГСЭ00.</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>9</b>	<b>0</b>	<b>504</b>	<b>22</b>	<b>482</b>	<b>108</b>	<b>374</b>						<b>112</b>	<b>102</b>	<b>98</b>	<b>100</b>	<b>56</b>	<b>36</b>	
ОГСЭ.01	Основы философии	5		46	10	36	30	6								46				
ОГСЭ.02	История	3		46	4	42	36	6						46						
ОГСЭ.03	Иностранный язык	4,6,8		172	0	172	0	172						34	32	28	30	30	18	
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,4,5,6,7,8		160	0	160	0	160						32	34	24	26	26	18	
ОГСЭ.05	Психология общения	6		44	8	36	22	14									44			
ОГСЭ.06 ап	Основы интеллектуального труда			36	0	36	20	16							36					
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>144</b>	<b>18</b>	<b>126</b>	<b>96</b>	<b>30</b>								<b>96</b>		<b>48</b>		
ЕН.01	Математика	5		96	12	84	72	12								96				
ЕН.02	Экологические основы природопользования	7		48	6	42	24	18										48		
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>26</b>	<b>12</b>																	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>14</b>	<b>2</b>	<b>976</b>	<b>64</b>	<b>912</b>	<b>462</b>	<b>450</b>			<b>30</b>	<b>30</b>	<b>170</b>	<b>258</b>	<b>70</b>	<b>36</b>	<b>66</b>	<b>116</b>	<b>150</b>	<b>110</b>
ОПД.01	Инженерная графика	3,4		112	8	104	50	54				52	60							
ОПД.02	Техническая механика	-	2	110	6	104	50	54		6	6	34	76							
ОПД.03	Материаловедение	1		64	4	60	30	30				64								
ОПД.04	Электротехника и электронная техника	-	2	142	10	132	72	60		6	6	20	122							
ОПД.05	Основы гидравлики и теплотехники		5	66	4	62	32	30		6	6					66				
ОПД.06	Основы агрономии		3	70	6	64	34	30		6	6			70						
ОПД.07	Основы зоотехнии	4		36	2	34	22	12							36					
ОПД.08	Информационные технологии в профессиональной деятельности	7		36	2	34	16	18										36		
ОПД.09	Метрология, стандартизация и подтверждения качества	8		60	4	56	32	24										34	26	
ОПД.10	Основы экономики, менеджмента и маркетинга		8	128	12	116	62	54		6	6							80	48	
ОПД.11	Правовые основы профессиональной деятельности	8		36	2	34	22	12											36	
ОПД.12	Охрана труда	6		48	4	44	20	24									48			
ОПД.13	Безопасность жизнедеятельности	6		68	0	68	20	48									68			
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>12</b>	<b>10</b>	<b>2300</b>	<b>110</b>	<b>2190</b>	<b>340</b>	<b>750</b>			<b>54</b>	<b>66</b>		<b>244</b>	<b>412</b>	<b>352</b>	<b>612</b>	<b>358</b>	<b>322</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовка машин, механизмов, установок, приспособлений к работе, комплектование сборочных единиц</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>620</b>	<b>38</b>	<b>582</b>	<b>114</b>	<b>252</b>	<b>20</b>					<b>176</b>	<b>300</b>	<b>144</b>				
МДК.01.01	Назначение и общее устройство тракторов, автомобилей и сельскохозяйственных машин	3	4	238	20	218	68	150						140	98					



<b>Государственная итоговая аттестация</b> <b>1. Программа базовой подготовки</b> 1.1. Дипломный проект (работа) Выполнение дипломного проекта (работы) с 19 мая по 14 июня (всего 4 нед.) Защита дипломного проекта (работы) с 16 июня по 28 июня (всего 2 нед.)	<b>Всего</b>	<b>Дисциплин и МДК</b>	<b>596</b>	<b>776</b>	<b>546</b>	<b>688</b>	<b>348</b>	<b>484</b>	<b>384</b>	<b>246</b>
		<b>учебной практики</b>			<b>36</b>	<b>72</b>		<b>144</b>	<b>36</b>	<b>108</b>
		<b>производственной практики</b>					<b>216</b>	<b>180</b>	<b>144</b>	<b>108</b>
		<b>преддипломной практики</b>								<b>144</b>
		<b>консультации</b>		<b>42</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>6</b>	<b>12</b>
		<b>Экзамены</b>		<b>30</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>6</b>	<b>12</b>
		<b>Самостоятельная работа</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>18</b>	<b>44</b>	<b>36</b>	<b>32</b>	<b>36</b>	<b>18</b>
		<b>Всего</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>900</b>	<b>612</b>	<b>618</b>
		<b>Количество экзаменов</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>1</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>2</b>
		<b>зачетов</b>	<b>1</b>	<b>9</b>	<b>3</b>	<b>7</b>	<b>2</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>4</b>



### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности

№	Наименование
	<b>Кабинеты</b>
1.	Социально-экономических дисциплин
2.	Иностранного языка
3.	Информационных технологий в профессиональной деятельности
4.	Инженерной графики
5.	Технической механики
6.	Материаловедения
7.	Агрономии
8.	Зоотехнии
9.	Управления транспортным средством и безопасности движения
10.	Экологических основ природопользования
11.	Безопасности жизнедеятельности
	<b>Лаборатории</b>
12.	Электротехники и электроники
13.	Метрологии, стандартизации и подтверждения качества;
14.	Гидравлики и теплотехники
15.	Тракторов, самоходных сельскохозяйственных и мелиоративных машин, автомобиле
16.	Эксплуатации машинно-тракторного парка
17.	Технического обслуживания и ремонта машин
18.	Технологии производства продукции растениеводства
19.	Технологии производства продукции животноводства
	<b>Мастерские</b>
20.	Слесарные мастерские
21.	Пункт технического обслуживания
	<b>Тренажеры, тренажерные комплексы</b>
22.	Тренажер для выработки навыков и совершенствования техники управления транспортным средством (в качестве тренажера может использоваться учебное транспортное средство).
	<b>Учебно-производственное хозяйство</b>
	<b>Полигоны:</b>
23.	Автодром, трактородром
24.	Гараж с учебными автомобилями категорий «В» и «С»
	<b>Спортивный комплекс</b>
25.	Спортивный зал
	<b>Залы</b>
26.	Библиотека
27.	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
28.	Актовый зал



#### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Почепский механико-аграрный техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 35.02.16 Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования», утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 09 декабря 2016 г. № 1564.

Для разработки учебного плана и нормативной базы реализации ОПОП СПО - программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) были использованы следующие документы:

- Закон Российской Федерации «Об образовании в РФ» от 29 декабря 2012г. №273-ФЗ (с изменениями и дополнениями);

- Закон Брянской области «Об образовании в Брянской области» от 08 августа 2013 года;

- Профессиональный стандарт 13.001. «Специалист в области механизации сельского хозяйства», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 мая 2014 г. № 340н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 6 июня 2014 г., регистрационный № 32609);

- Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. №413 «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями);

- Приказ Минобрнауки России от 31 декабря 2015 г. № 1578 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 17.02.2012 г. №413» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 09.02.2016, рег. N 41020);

- Примерная основная образовательная программа среднего общего образования (одобрена решением Федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 28 июня 2016 г. № 2/163);

- «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования», разработанные совместно с ФИРО, для использования в работе образовательных организаций» (письмо от 17.03.2015 № 06-259);

- Письмо Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам

среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Минобрнауки РФ от 14.06.2013 г. № 464 с изменениями от 22 января 2014г. «Об утверждении Порядка организации и осуществлении образовательной деятельности по образовательным программам СПО»;

- Приказ Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. № 1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

- Приказ Министра обороны РФ № 96, Минобрнауки РФ от 24 февраля 2010 г. № 134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 12 апреля 2010 г. № 16866) (с изменениями и дополнениями);

- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306;

- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. N 885/390

"О практической подготовке обучающихся" (Зарегистрировано в Минюсте РФ 11 сентября 2020 г. Регистрационный N 59778)

- Реестр примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования федерального государственного автономного учреждения "Федеральный институт развития образования»;

- Устав ГБПОУ «Почепский механико-аграрный техникум»;

- Нормативно-правовые акты, регламентирующие организацию учебного процесса в ГБПОУ «Почепский механико-аграрный техникум».

### **Организация учебного процесса и режим занятий**

В соответствии с настоящим учебным планом и календарным учебным графиком учебный год начинается с 1 сентября каждого учебного года, заканчивается в соответствии с календарным графиком на учебный год. Продолжительность учебной недели составляет шесть дней. Продолжительность учебных занятий составляет 45 мин, в расписании учебные занятия группируются парами. Уроки проводятся в форме группировки парами с продолжительностью по 45 минут и перерывом 10 минут и один большой перерыв 20 минут. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8-11 недель, в т.ч. не

менее двух недель в зимний период, за исключением последнего года обучения, когда каникулы составляют две недели в зимний период.

Дисциплина «Физическая культура» реализуется еженедельно по 2 часа обязательных аудиторных занятий. Изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 68 академических часов. Объем часов на дисциплину составляет 2 часа в неделю.

Формами промежуточной аттестации являются: дифференцированный зачет, экзамен и экзамен (квалификационный) для профессиональных модулей. Форма и процедуры текущего контроля знаний - устный, письменный (тесты, задачи, контрольные работы, расчетные задания, деловые игры). Текущий контроль знаний предусматривает систематическую проверку качества полученных обучающимися компетенций по всем изучаемым в семестре учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 4 часа на одного обучающегося. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

В общем гуманитарном и социально-экономическом, математическом и общем естественнонаучном, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) образовательной программы выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся. Контроль самостоятельной работы обучающихся входит в учебную нагрузку преподавателей.

Практика является видом учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

Предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются как концентрированно так и рассредоточено в несколько периодов.

Учебная практика проводится в мастерских, учебных лабораториях техникума, на предприятиях. Производственная и преддипломная практики проводятся на предприятиях.

Преддипломная практика проводится после завершения курса обучения, продолжительность практики - 4 недели.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих предприятий и организаций. Преддипломная практика проводится в организациях, на базе которых осуществляется сбор и систематизация материалов для выпускных квалификационных работ.

Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет не более 2-х недель в год.

Промежуточная аттестация - в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплин. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10.

Экзамен квалификационный проводится по завершению изучения профессионального модуля.

По всем дисциплинам теоретического обучения, включенных в учебный план, выставляются итоговая оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «зачтено».

При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрено выполнение курсовых проектов (работ) по МДК 01.01, МДК 02.01.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Формы промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю, отражены в разделе 3-5 настоящего учебного плана. Промежуточная аттестация предусмотрена по окончании семестра.

Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы - дипломного проекта. Тема дипломного проекта должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

### **Общеобразовательный цикл**

Реализация Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (профильное обучение), осуществляется в соответствии с Примерной основной образовательной программой среднего общего образования (одобрена решением Федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 28 июня 2016 г. № 2/163) и «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования», разработанные совместно с ФИРО, для использования в работе образовательных организаций» (письмо Минобрнауки РФ от 17.03.2015 N 06-259).

Профиль среднего общего образования по специальности 35.02.16-технический. С учетом этого срок обучения по основной профессиональной образовательной программе СПО увеличивается на 52 недели, в том числе: 39 недель - теоретическое обучение, 2 недели - промежуточная аттестация, 11 недель - каникулы.

При реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах ОПОП СПО - ППССЗ (1 курс), учебное время, отведенное на теоретическое обучение 1404 часа, распределяется следующим образом:

- на изучение общих обязательных учебных дисциплин - 918 часов теоретического обучения;

- на изучение учебных дисциплин по выбору из обязательных предметных областей - 486 часов теоретического обучения.

Профильными дисциплинами выбраны математика (включая алгебру и начала математического анализа, геометрия) и физика, остальные дисциплины - базовые.

На дисциплину основы безопасности жизнедеятельности отведено 70 часов, на физическую культуру - 117 часов.

Обучающиеся осваивают программу среднего общего образования в течении двух лет.

Выполнение индивидуальных проектов рассматривается как вид внеаудиторной (самостоятельной) работы обучающихся по дисциплинам общеобразовательного цикла.

Знания и умения, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного учебного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин ОПОП СПО - ППССЗ в «Общем гуманитарном и социально - экономическом цикле», «Математическом и общем естественнонаучном цикле», а также отдельных дисциплин общепрофессионального учебного цикла. При проведении практических занятий и лабораторных работ группа может делиться на подгруппы численностью не менее 8 человек.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. В первом семестре промежуточная аттестация проводится по накопительной системе оценок. Во втором семестре предусмотрены экзамены - по русскому языку - (сочинение), физике - (письменно), в четвертом - математика (включая алгебру и начала математического анализа, геометрия) - (письменно), По остальным учебным дисциплинам планируется проведение дифференцированного зачета.

### **Формирование вариативной части ОПОП**

ОПОП распределяет обязательную часть не более 70% объема нагрузки, предусмотренной сроком освоения данной программы, указанным во ФГОС. Не менее 30% предусмотрено для формирования вариативной части, распределяемой образовательной организацией при разработке рабочей программы направленной на освоение дополнительных элементов программы, с целью обеспечения соответствия выпускников требованиям регионального рынка труда и международных стандартов.

Вариативная часть составляет 1296 часов.

Время, отведенное на вариативную часть использовано:

1. На изучение учебных дисциплин общепрофессионального цикла в том числе:

Инженерная графика

Материаловедение

Электротехника и электронная техника

Основы гидравлики и теплотехники

Основы агрономии

Основы зоотехнии

Информационные технологии в профессиональной деятельности

Метрология, стандартизация и подтверждение качества

Основы экономики, менеджмента и маркетинга

Правовые основы профессиональной деятельности

Охрана труда

2. На освоение профессиональных модулей ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04, в том числе при освоении ПМ.04 на 2 курсе присваивается квалификации рабочего по профессиям:

19205 Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства категории «В», «С», «D», «E», « F»;

на 3 курсе

11442 Водитель категории «В», «С»;

### **Формы проведения промежуточной аттестации**

Формами промежуточной аттестации, представляющей завершающий этап контроля по дисциплине и междисциплинарному курсу, являются экзамен, дифференцированный зачет, зачет.

В структуре промежуточной аттестации предусматриваются экзамены, при этом количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета, зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики в размере 2 академических часов. Количество зачетов - не более 10.

В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Допускается, что за каждый реализуемый семестр процедура промежуточной аттестации может не предусматриваться для всех без исключения дисциплин и междисциплинарных курсов, практик, профессиональных модулей, установленных в учебном плане образовательной программы.

Формы и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются Учреждением и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Промежуточная аттестация проводится в отведенное время сессий по окончании учебного семестра. По завершении МДК проводятся

междисциплинарный экзамен, либо дифференцированный зачет. Время для проведения экзамена квалификационного устанавливается учебным заведением, по завершении профессионального модуля, после освоения теоретического курса и прохождении учебной и производственной практик.

### **Формы проведения государственной (итоговой) аттестации**

Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалифицированной работы - дипломного проекта, либо по усмотрению образовательной организации может быть предусмотрен демонстрационный экзамен, тематика которого соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Программа государственной (итоговой) аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разрабатывается государственной аттестационной комиссией, утверждается руководителем образовательного учреждения и доводится до сведения обучающихся не позднее двух месяцев с начала обучения. К государственной (итоговой) аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей.