

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ
«Почепский механико-аграрный техникум»



С.В. Пляхотко
«30» августа 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Почепский механико-аграрный техникум»

по специальности среднего профессионального образования
35.02.08 «Электрификация и автоматизация сельского хозяйства»
по программе базовой подготовки

Квалификация: техник-электрик

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 3 год и 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	1404 ч. (39 нед.)	0	0		2		11	52
II курс	1296 ч. (36 нед.)	3	0		2		11	52
III курс	936 ч. (26 нед.)	4	10		2		10	52
IV курс	720 ч. (20 нед.)	4	6	4	1	6	2	43
Итого	4356 ч.(121 нед.)	11	16	4	7	6	34	199

2. План учебного процесса по специальности 35.02.08 «Электрификация и автоматизация сельского хозяйства»

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации ¹	максимальная	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам							
				Самостоятельная работа	Обязательная				I курс		II курс		III курс		IV курс	
					всего занятий	лекций	в том числе: лаб. и практ. занятий, вкл. семинары курсовых работ	всего	1 сем. 17 нед.	2 сем. 22 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 22 нед.	5 сем. 17 нед.	6 сем. 22 нед.	7 сем. 17 нед.	8 сем. 9 нед.
1	2	3	4	5												
О.00	Общеобразовательный цикл	0/14/3	2106	702	1404	751	653	0	424	551	186	243	0	0	0	0
	Общие (Обязательные)															
ОДБ.01	Русский язык	Э	117	39	78	58	20	0	34	44	0	0	0	0	0	0
ОДБ.01.01	Родной язык (Русский язык)															
ОДБ. 02	Литература	ДЗ	175	58	117	91	26	0	68	49	0	0	0	0	0	0
ОДБ 03	Иностранный язык	ДЗ	117	39	78	16	62	0	34	44	0	0	0	0	0	0
ОДП.04	Математика	Э	429	143	286	96	190	0	68	81	68	69	0	0	0	0
ОДБ. 05	История	ДЗ	150	50	100	76	24	0	34	66	0	0	0	0	0	0
ОДБ. 06	Физическая культура	ДЗ,ДЗ	176	59	117	8	109	0	50	67	0	0	0	0	0	0
ОДБ. 07	ОБЖ	ДЗ	105	35	70	54	16	0	34	36	0	0	0	0	0	0
ОДБ 08	Астрономия	ДЗ	54	18	36	26	10	0	0	0	0	36	0	0	0	0
	По выбору (Из обязательных предметных областей)															
ОДБ.09	Обществознание	ДЗ	162	54	108	82	26	0	0	0	50	58	0	0	0	0
ОДП.10	Информатика	ДЗ	150	50	100	40	60	0	34	66	0	0	0	0	0	0
ОДП.11	Физика	Э	195	65	130	92	38	0	68	62	0	0	0	0	0	0
	Дополнительные															
ОДБ.12	Естествознание (Химия)	ДЗ	117	39	78	38	40	0	0	0	34	44	0	0	0	0
ОДБ.12	Естествознание (Биология)	ДЗ	105	35	70	54	16	0	0	0	34	36	0	0	0	0
	Индивидуальный проект															
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	0/10/0	704	240	464	114	350	0	0	0	156	58	110	52	52	36
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	59	11	48	44	4	0	0	0	0	0	48	0	0	0
ОГСЭ.02	История	ДЗ	59	11	48	44	4	0	0	0	48	0	0	0	0	0
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ДЗ,ДЗ, ДЗ	204	44	164		164	0	0	0	34	24	36	26	26	18
ОГСЭ.04	Физическая культура	ДЗ,ДЗ, ДЗ	320	160	164	4	160	0	0	0	34	34	26	26	26	18
	Вариативная часть цикла															
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ДЗ	54	14	40	22	18		0	0	40	0	0	0	0	0
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	0/2/0	159	53	106	56	50		0	0		0	106	0	0	0
ЕН.01	Математика	ДЗ	57	19	38	18	20		0	0	0	0	38	0	0	0
ЕН.02	Экологические основы природопользования	ДЗ	51	17	34	28	6		0	0	0	0	34	0	0	0
	Вариативная часть цикла															
ЕН.03	Информатика	ДЗ	51	17	34	10	24		0	0	0	0	34	0	0	0

П.00	Профессиональный цикл	6/19/12	3675	1225	3354	908	1474	40	188	241	270	491	396	776	560	392
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	2/7/3	1269	423	846	414	432		188	241	40	91	22	82	116	66
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ	169	56	113	53	60		51	62	0	0	0	0	0	0
ОП.02	Техническая механика	Э	165	55	110	50	60		52	58	0	0	0	0	0	0
ОП.03	Материаловедение	ДЗ	96	32	64	28	36		64		0	0	0	0	0	0
ОП.04	Основы электротехники	Э	213	71	142	70	72		21	121	0	0	0	0	0	0
ОП.05	Основы механизации сельскохозяйственного производства	ДЗ	143	48	95	47	48		0	0	40	55	0	0	0	0
ОП.06	Информационные технологии в профессиональной деятельности	З	54	18	36	12	24		0	0	0	0	0	36	0	0
ОП.07	Метрология, стандартизация и подтверждение качества	ДЗ	90	30	60	30	30		0	0	0	0	0	0	34	26
ОП.08	Основы экономики, менеджмента и маркетинга	ДЗ	111	37	74	38	36		0	0	0	0	0	0	34	40
ОП.09	Правовые основы профессиональной деятельности	З	54	18	36	24	12		0	0	0	36	0	0	0	0
ОП.10	Охрана труда	ДЗ	72	24	48	24	24		0	0	0	0	0	0	48	0
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	102	34	68	38	30		0	0	0	0	22	46	0	0
ПМ.00	Профессиональные модули	4/12/9	2406	802	2508 1536	494	1042	40	0	0	230	400	374	694	444	366
ПМ.01	Монтаж, наладка и эксплуатация электрооборудования (в т.ч. электроосвещение), автоматизация сельскохозяйственных предприятий	1/3/1	414	138	492	90	186	20			230	118	144			
МДК.01.01	Монтаж, наладка и эксплуатация электрооборудования, сельскохозяйственных предприятий	ДЗ	234	78	156	42	114				156					
УП.01.01	Учебная практика	З			36						36					
МДК.01.02	Системы автоматизации сельскохозяйственных предприятий	Э	180	60	120	30	90				38	82				
УП.01.02	Учебная практика	Д/З			36							36				
ПП.01	Производственная практика	Д/З			144								144			
ПМ. 02	Обеспечение электроснабжения сельскохозяйственных предприятий	2/2/3	594	198	672	152	268	20					230	442		
МДК.02.01	Монтаж воздушных линий электропередач и трансформаторных подстанций	Э	231	77	154	64	90						154			
УП.02.01	Учебная практика	З			36								36			
МДК.02.02	Эксплуатация систем электроснабжения сельскохозяйственных предприятий	Э	363	121	266	88	178						40	226		
УП.02.02	Учебная практика	З			72									72		
ПП.02	Производственная практика	Д/З			144									144		
ПМ.03	Техническое обслуживание, диагностирование неисправностей и ремонт электрооборудования и автоматизированных систем сельскохозяйственной техники	1/2/2	720	240	768	144	336							180	444	144
МДК.03.01	Эксплуатация и ремонт электротехнических изделий	Э	522	174	348	102	2246							144	204	
УП.03.01	Учебная практика	З			108									36	72	

МДК.03.02	Техническое обслуживание и ремонт автоматизированных систем сельскохозяйственной техники	Э	198	66	132	42	90								132	
УП.03.02	Учебная практика	Д/З			36										36	
ПП.03	Производственная практика	Д/З			144											144
ПМ.04	Управление работами по обеспечению работоспособности электрического хозяйства сельскохозяйственных потребителей и автоматизированных систем	0/2/1	171	57	222	42	72									222
МДК.04.01	Управление структурным подразделением организации (предприятия)	Э	171	57	114	42	72									114
УП.04	Учебная практика	Д/З			36											36
ПП.04	Производственная практика	Д/З			72											72
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	0/3/2	351	117	378	84	162					282		72		
МДК.05.01	19850 Электромонтер по обслуживанию электроустановок	Э	153	51	102	30	72					102				
УП.05.01	Учебная практика	Д/З			36							36				
МДК.05.02	Водитель автотранспортных средств	Э	216	72	144	54	90					144				
ПП.05	Производственная практика	Д/З			72									72		
Всего часов по циклам ОПОП									187	242	426	549	612	828	612	468
Всего:									612	792	612	792	612	828	612	468
ПДП. 00.	Производственная практика (преддипломная практика)				144											4 н.
ГИА. 00.	Государственная (итоговая) аттестация				216											6 н.
ГИА. 01.	Подготовка выпускной квалификационной работы				144											4 н.
ГИА. 02.	Защита выпускной квалификационной работы				72											2 н.
Консультации в объёме 4 часа на одного обучающегося Государственная итоговая аттестация 1. Программа базовой подготовки 1.1. Дипломный проект (работа) Выполнение дипломного проекта (работы) с 16 мая по 4 июня (всего 4 нед.) Защита дипломного проекта (работы) с 6 июня по 20 июня (всего 2 нед.)					Всего	дисциплины МДК	17	22	16	20	12	13	15	6		
						учебной практики	0	0	1н	2н	1н	3н	3н	1н		
						производст. практики / преддипл.практика					4н	6н	0н	6н/4н		
						экзаменов	0	3	0	4	2	2	0	2		
						дифф. зачетов	4	6	1	6	1	3	2	6		
						зачетов			1	1	1	3	1			

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности среднего профессионального образования
35.02.08Электрификация и автоматизация сельского хозяйства**

№	Наименование
	Кабинеты
1	социально-экономических дисциплин;
2	иностранного языка;
3	информационных технологий в профессиональной деятельности;
4	математики;
5	инженерной графики;
6	экологических основ природопользования;
7	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Лаборатории
	технической механики;
9	электротехники;
10	электронной техники;
11	электрических машин и аппаратов;
12	электроснабжения сельского хозяйства;
13	основ автоматики;
14	электропривода сельскохозяйственных машин;
15	автоматизации технологических процессов и системы автоматического управления;
16	светотехники и электротехнологии;
17	механизации сельскохозяйственного производства;
18	эксплуатации и ремонта электрооборудования и средств автоматизации; метрологии, стандартизации и подтверждения качества
19	Учебно-производственное хозяйство
	Мастерские
20	Слесарная мастерская
21	Полигоны
	электромонтажный.
22	Спортивный комплекс
23	Залы
	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет, актовый зал.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Почепский механико-аграрный техникум» разработан в соответствии со следующими документами:

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;

Приказ Минобрнауки России от 7 мая 2014 года № 457 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 35.02.08 Электрификация и автоматизация сельского хозяйства.

Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28.03.1998 г. № 53.

Приказ Министра обороны и Министерства образования и науки от 24 февраля 2010 г. № 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 12.04.2010г., регистрационный № 16866).

Правила и нормы СанПиН 2.4.3.2554-09 «Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования»

Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативный срок обучения – 3 года 10 месяцев.

Начало занятий – 1 сентября.

Объем обязательных учебных занятий в период теоретического обучения, учебной и производственной практики составляет 36 часов при шестидневной учебной неделе; продолжительность одного занятия – 45 минут. В общепрофессиональном и профессиональном циклах выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем и самостоятельной работы обучающихся.

Формы и процедуры текущего контроля знаний – экзамен, зачет, дифференцированный зачет, контрольная работа и др.

Для обучающихся предусматриваются консультации в рамках тех дисциплин, которые считаются наиболее трудноусваиваемые. Определены формы проведения консультаций (индивидуальные, групповые, коллективные, устные и письменные). Консультации проводятся во внеучебное время, согласно расписания, утвержденного директором техникума.

Практика является обязательным разделом ППССЗ, представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся и в соответствии с требованиями ФГОС состоит из двух этапов:

учебной практики - 396ч. и производственной практики - 576ч.

Учебная и производственная практика проводится при освоении обучающимися общих и профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, согласно календарному графику учебного процесса. Практика предусмотрена после изучения междисциплинарного курса каждого профессионального модуля.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Оценка качества освоения профессиональной подготовки специалистов по специальности 35.02.08 Электрификация и автоматизация сельского хозяйства, включает текущий контроль освоенных компетенций, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Конкретные формы и процедуры текущего контроля по каждой дисциплине и профессиональному модулю разработаны и фиксируются в рабочих программах, доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев после начала обучения.

Для реализации текущей и промежуточной аттестации разрабатывается и утверждается техникумом фонд оценочных средств, в которых определены четкие и понятные критерии оценивания, сроки и место проведения оценки. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, профессионального модуля.

Рабочий учебный план определяет перечень, объемы, последовательность изучения дисциплин, профессиональных модулей и входящих в них междисциплинарных курсов, этапы учебной и производственной практик, виды государственной итоговой аттестации.

В соответствии с рабочим учебным планом обязательное обучение составляет 5328 часов: по дисциплинам общеобразовательного цикла- 1404 часа; ОГСЭ - 464.ЕН – 106, по дисциплинам общепрофессионального цикла - 846 часов, профессионального цикла - 1536 часов, по учебной практике - 396 часов, по производственной практике – 576 часов.

4.1 Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл профессиональной подготовки квалифицированных рабочих, служащих формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (профильное обучение) в пределах ППССЗ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта и в соответствии с Письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования.

В соответствии с ФГОС по специальности 35.02.07 Механизация сельского хозяйства нормативный срок освоения основной профессиональной программы при очной форме получения образования, увеличивается на 52 недели:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 39 недель

промежуточная аттестация - 2 недели

каникулярное время - 11 недель

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется на I и II курсах.

Оценка качества освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы с получением среднего общего образования проходит в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводятся в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию. Предусмотрены экзамены: по русскому языку и литературе, математике, иностранному языку и физике (профильная дисциплина). По русскому языку и математике – в письменной форме, по физике и иностранному языку – в устной форме.

4.2 Формирование вариативной части ОПОП.

Объём инвариантной части составляет 2052 часов, вариативной части 900 часов. Вариативная часть циклов ОПОП в количестве 900 часов распределена с учётом особенностей развития науки, экономики, техники и технологий, особенностей контингента обучающихся, на расширение содержания дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла, общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей и введение новых дисциплин (ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи, ОГСЭ., ЕН.03 Информатика. По просьбе социального партнера ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго» в связи со спецификой обслуживаемых предприятий была введена рабочая профессия водитель автотранспортных средств категория «С».

<i>Индекс</i>	<i>Наименование дисциплины или МДК</i>	<i>Количество часов</i>
ОГСЭ.05	<i>Русский язык и культура речи</i>	<i>40</i>
ЕН.03	Информатика	34
ОПД.01	Инженерная графика	64
ОПД.02	Техническая механика	60
ОПД.03	Материаловедение	15
ОПД.04	Основы электротехника	93
ОПД.05	Основы механизации сельскохозяйственного производства	25
ОПД.07	Метрология, стандартизация и подтверждение качества	19
ОПД.10	Основы экономики, менеджмента и маркетинга	10
МДК.01.01	Монтаж, наладка и эксплуатация электрооборудования, сельскохозяйственных предприятий	112
МДК.02.02	Эксплуатация систем электроснабжения сельскохозяйственных предприятий	138
МДК.03.01	Эксплуатация и ремонт электротехнических изделий	146
МДК.05.02(вч)	Теоретическая подготовка водителей автомобиля	144
	Всего	900

Деление на подгруппы осуществляется по дисциплинам «Иностранный язык», «Физическая культура» и дисциплинам, междисциплинарным курсам по которым проводятся лабораторные работы и практические занятия с использованием специального оборудования, приборов, компьютерной техники, если наполняемость подгрупп составляет не менее 13 человек.

4.3 Формы проведения консультаций

Консультации предусмотрены в объёме 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций: групповые и индивидуальные, устные и письменные.

В техникуме применяется пятибалльная и зачётная система оценок.

4.4 Формы проведения промежуточной аттестации обучающихся

Зачёт, дифференцированный зачёт, экзамен. Учебным планом предусмотрено 7 зачетов, 34 дифференцированных зачетов, 13 экзаменов.

Итоговая аттестация по дисциплинам общеобразовательного цикла. Обязательные экзамены по русскому языку и литературе (сочинение), математике (письменно). Дисциплина по выбору: физика (профильная) - устно.

4.3 Формы проведения государственной итоговой аттестации.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

По результатам государственной (итоговой) аттестации обучающимся присваивается квалификация: 51. Техник-электрик.

На 3 курсе присваивается квалификации рабочего по профессии: 19850 Электромонтер по обслуживанию электроустановок, на 4 курсе: 11442 Водитель автомобиля.

